



<b>MARS GROUP</b>	
Модель	MGE16-12A70T1-ГЗ-РД
Максимальное давление, бар	160
Производительность, л/мин	12
Мощность двигателя, кВт	4
Объем масла бака, л	70
Заводской номер	151
Год выпуска	2023
Сделано в России, Санкт-Петербург marsgroup-spb.ru   8121 907-45-64	

Пример модели гидростанции MG, итоговое название оборудования.

Комплектация станции от 1 до 10 пунктов на примере: **MGE16-12A70T1-ГЗ-РД**



## Комплектация по техническим параметрам

**P1** исполнение

- в зависимости от количества контуров (от 1 и более до станции группового питания)

**P2** тип продукции

- MG – станция насосная гидравлическая

**P3** тип привода

- E – электродвигатель и электрораспределитель
- H – электродвигатель и ручной распределитель
- B – бензиновый двигатель
- D – дизельный двигатель
- P – пневмопривод

**P4** номинальное давление, МПа

- номинальное давление по ГОСТ 12445-80 (по умолчанию – 70 МПа не заполняется)

**P5** подача при ном. давлении, л/мин

- подача при номинальном давлении по ГОСТ 13825-80

**P6** тип ЗРУ управления станцией

- A – разгрузочный кран
- Г – 2-х позиционный распределитель
- И – 3-х позиционный распределитель

**P7** объем бака, л

**P8** характеристики двигателя

- T – электродвигатель переменного тока, 380 В, трехфазный, 50 Гц
- Ф – электродвигатель переменного тока, 220 В, однофазный, 50 Гц

**P9** дополнительные опции

- Взр – двигатель во взрывозащ. исполнении
- Кл – колеса
- З – защитный каркас
- С – складывающиеся ручки на баке для переноса
- Ч – частотное регулирование электродвигателя
- Н – подогрев рабочей жидкости
- То – охлаждение рабочей жидкости
- Гз – гидрозамок
- Др – дроссель
- Га – гидроаккумулятор
- Дд – датчик давления
- Рд – реле давления
- Авт – автоматический пульт для работ (шкаф)
- Дт – датчик температуры
- Дп – делитель потока